

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 устройство врезки в существующий водопровод

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по врезке в существующий водопровод должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- проложены трубопроводы систем водоснабжения;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовительные работы
2	Врезка в существующий водопровод

Врезка в существующий водопровод

Все работы по подсоединению к существующей водопроводной сети необходимо производить, предварительно согласовав с эксплуатирующей организацией.

Перед врезкой необходимо снять изоляцию трубы с места проведения работ и очистить поверхность от грязи и краски.

Работы по врезке в существующий водопровод необходимо производить в защитных очках.

После выполнения подсоединения к существующему трубопроводу произвести испытание подключенных компонентов системы.

В созданное новое ответвление подается вода под давлением, а с другого конца трубы производится стравливание скопившегося воздуха с помощью размещенного на нём крана.

По завершении работ по врезке следует восстановить антикоррозийное покрытие и изоляционное покрытие.

Заключительные работы

По завершении работ провести уборку территории производства от мусора, а также вернуть использованные технические средства и инструменты в места хранения. Необходимо также снять сигнальные ограждения и предупредительные знаки, чтобы обеспечить безопасность передвижения на участке.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при врезке в существующий водопровод:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие сопроводительного документа на металлические конструкции;	Визуальный, лабораторный	
Монтаж оборудования	Контролировать:		Журнал общих работ
	- правильность сборки и установки;	Визуальный	
	- прочность крепления к опорным конструкциям;	То же	
	- вертикальность и горизонтальность установки;	Измерительный	
	- правильность подсоединение к системе электроснабжения.	Визуальный	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт освидетельствования скрытых работ, исполнительная схема
	- фактическое положение конструкций;	Измерительный	
	- выполнение требований проекта и нормативных документов к качеству соединений и антикоррозионных покрытий.	Измерительный, визуальный	
Контрольно-измерительный инструмент: отвес, рулетка металлическая, линейка металлическая, уровень, нивелир.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), геодезист - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

При оценке качества монтажа отдельных элементов следует использовать геодезические приборы и измерительные устройства, позволяющие определять отклонения положения элементов от проектных геометрических параметров с погрешностью, не превышающей 0,2 от значения предельного (допустимого) отклонения.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		