

## **Технология производства работ (технологические карты)**

### **Технологическая карта №1 монтаж запорной арматуры трубопроводов системы водоснабжения**

#### **1.1 Технология работ**

##### **Подготовительные работы**

До начала работ по монтажу запорной арматуры должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- отключена подача воды;
- смонтирован трубопровод;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### **Доставка и хранение запорной арматуры**

Транспортирование и хранение арматуры, ее узлов и деталей необходимо проводить с учетом всех требований безопасности, предусмотренных разработчиком, с учетом принятых технологических процессов и условий транспортирования и хранения.

При транспортировке все вентили и краны должны быть открытыми.

В части воздействия климатических факторов внешней среды условия хранения и транспортирования арматуры должны отвечать требованиям ГОСТ 15150 и технических условий на конкретное изделие.

По истечении назначенного срока хранения арматуры в установленном порядке должно быть принято решение о необходимости проведения переконсервации изделия, а при наличии соответствующих требований в руководстве по эксплуатации — ревизии, замены отдельных деталей, смазочных материалов и возможности установления дальнейших назначенных сроков хранения.

##### **Основные работы**

###### **Технологический процесс**

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка трубопровода
2	Монтаж запорной арматуры
3	Гидравлические испытания

##### **Подготовка трубопровода**

Перед монтажом запорной арматуры необходимо очистить трубопровод от грязи и сторонних предметов. Чистка может выполняться вручную (с помощью ёршика) или нагнетанием воздуха, пара или воды.

##### **Монтаж запорной арматуры**

Монтаж запорной арматуры необходимо производить на прямых участках трубопровода. Запорную арматуру необходимо очистить от грязи и пыли, а также проверить на наличие дефектов.

### **Гидравлические испытания**

После монтажа система, в которой установлена запорная арматура, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

### **Заключительные работы**

По завершении работ очистить участок производства работ от мусора. Технологическую оснастку, инструмент, инвентарь и приспособления сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

## **1.2 Требования к качеству**

### **Входной контроль качества**

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

### **Операционный контроль качества**

Состав операций и средства контроля работ при монтаже запорной арматуры на трубопроводах водоснабжения:

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Соосность трубопровода и запорной арматуры – 3-5 мм.

### **Приемочный контроль качества**

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата