

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 монтаж запорной арматуры трубопроводов системы водоснабжения

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по монтажу запорной арматуры должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- отключена подача воды;
- смонтирован трубопровод;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение запорной арматуры

Транспортирование и хранение арматуры, ее узлов и деталей необходимо проводить с учетом всех требований безопасности, предусмотренных разработчиком, с учетом принятых технологических процессов и условий транспортирования и хранения.

При транспортировке все вентили и краны должны быть открытыми.

В части воздействия климатических факторов внешней среды условия хранения и транспортирования арматуры должны отвечать требованиям ГОСТ 15150 и технических условий на конкретное изделие.

По истечении назначенного срока хранения арматуры в установленном порядке должно быть принято решение о необходимости проведения переконсервации изделия, а при наличии соответствующих требований в руководстве по эксплуатации — ревизии, замены отдельных деталей, смазочных материалов и возможности установления дальнейших назначенных сроков хранения.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка трубопровода
2	Монтаж запорной арматуры
3	Гидравлические испытания

Подготовка трубопровода

Перед монтажом запорной арматуры необходимо очистить трубопровод от грязи и сторонних предметов. Чистка может выполняться вручную (с помощью ершика) или нагнетанием воздуха, пара или воды.

Монтаж запорной арматуры

Монтаж запорной арматуры необходимо производить на прямых участках трубопровода. Запорную арматуру необходимо очистить от грязи и пыли, а также проверить на наличие дефектов.

Гидравлические испытания

После монтажа система, в которой установлена запорная арматура, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

Заключительные работы

По завершении работ очистить участок производства работ от мусора. Технологическую оснастку, инструмент, инвентарь и приспособления сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при монтаже запорной арматуры на трубопроводах водоснабжения:

					ППР 48	Лист 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Соосность трубопровода и запорной арматуры – 3-5 мм.

Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		